

### SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

#### 1.1. Identificatore del prodotto

Forma del prodotto	: Miscela
Nome	: L-acido lattico cod. 13115316
Denominazione commerciale	: PURAC® 50-100 PURAC® 80 FG PURAC® 88-LT, 88-T PURAC® FCC 50, FCC 80, FCC 85, FCC 88 PURAC® FIT Plus 90 PURAC® HiPure 51, HiPure 90 PURAC® HS 50, HS 80, HS 88, HS 90, HS 93, HS 95, HS 100 PURAC® PF 90 PURAC® PH 91 PURAC® UltraPure 50, UltraPure 90 PURAC® Vin PURAC® DEX 185 PURAC® HS Pure 90 PURAC® HS Pure 50

#### 1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

##### 1.2.1. Usi identificati pertinenti

Uso della sostanza/ della miscela	: Specialità chimica Cfr. allegato per informazioni più dettagliate.
-----------------------------------	---

##### 1.2.2. Usi sconsigliati:

Restrizioni consigliate	: Nessuna ulteriore informazione disponibile
-------------------------	--

#### 1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

##### Fornitore

Purac Biochem bv  
Arkelsedijk 46  
4206 AC Gorinchem  
T +31 183 695695 - F +31 183 695604  
[sds@corbion.com](mailto:sds@corbion.com)



Distribuito da:

**ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.u.**

Azienda fondata nel 1892  
[www.andreagallo.it](http://www.andreagallo.it)

Andrea Gallo di Luigi S.r.l.u.  
Via Erzelli, 9 16152 Genova Tel. +39 (0)10.650.29.41  
[www.andreagallo.it](http://www.andreagallo.it) [info@andreagallo.it](mailto:info@andreagallo.it)

#### 1.4. Numero telefonico di emergenza

Numero di emergenza	: Call CHEMTREC: +1 703-741-5970 / 1-800-424-9300 CCN 18135
---------------------	---

Paese	Organismo/società	Indirizzo	Numero di emergenza	Commenti
Italia	Centro Antiveleni di Roma CAV Policlinico "A. Gemelli", Dipartimento di Tossicologia Clinica Universita Cattolica del Sacro Cuore	Largo Agostino Gemelli, 8 00168 Roma	+39 06 305 4343	

### SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

#### 2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

##### Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]

Corrosione/irritazione cutanea, categoria 1, sottocategoria 1C	H314
--	------

Gravi lesioni oculari/irritazione oculare, categoria 1

H318

Testo completo delle indicazioni H e EUH: vedere la sezione 16

### Effetti avversi fisico-chimici, per la salute umana e per l'ambiente

Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

## 2.2. Elementi dell'etichetta

### Etichettatura secondo il Regolamento CE n. 1272/2008 [CLP]

Pittogrammi di pericoli (CLP)

:



GHS05

Avvertenza (CLP)

: Pericolo

Contiene

: acido L-(+)-lattico

Indicazioni di pericolo (CLP)

: H314 - Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

Consigli di prudenza (CLP)

: P260 - Non respirare i vapori, la nebbia.

P280 - Indossare guanti/indumenti protettivi/proteggere gli occhi/proteggere il viso.

P301+P330+P331 - IN CASO DI INGESTIONE: sciacquare la bocca. NON provocare il vomito.

P303+P361+P353 - IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE (o con i capelli): togliere immediatamente tutti gli indumenti contaminati. Sciacquare la pelle/fare una doccia.

P305+P351+P338 - IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

P363 - Lavare gli indumenti contaminati prima di indossarli nuovamente.

Frase EUH

: EUH071 - Corrosivo per le vie respiratorie.

## 2.3. Altri pericoli

Altri pericoli che non risultano nella classificazione

: Nessuna informazione aggiuntiva.

Componente	
acido L-(+)-lattico (79-33-4)	Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri PBT del Regolamento REACH, allegato XIII Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri vPvB del Regolamento REACH, allegato XIII

La miscela non contiene una sostanza(e) inclusa(e) nell'elenco stabilito in conformità all'Articolo 59(1) del REACH per il possesso di proprietà di interferente endocrino, o non è identificata come avente proprietà di interferente endocrino secondo i criteri stabiliti dal Regolamento Delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o dal Regolamento (UE) 2018/605 della Commissione

## SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

### 3.1. Sostanze

Non applicabile

### 3.2. Miscela

Nome	Identificatore del prodotto	Konc. (% w/w)	Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]
acido L-(+)-lattico	(Numero CAS) 79-33-4 (Numero CE) 201-196-2 (Numero indice EU) 607-743-00-5 (no. REACH) 01-2119474164-39-0000; 01-2119474164-39-0013	≥ 50	Skin Corr. 1C, H314 Eye Dam. 1, H318

Testo completo delle indicazioni H e EUH: vedere la sezione 16

## SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

### 4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Misure di primo soccorso generale	: Chiamare immediatamente un medico.
Misure di primo soccorso in caso di inalazione	: Trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione.
Misure di primo soccorso in caso di contatto cutaneo	: Togliere immediatamente tutti gli indumenti contaminati. Sciacquare la pelle/fare una doccia. Chiamare immediatamente un medico.
Misure di primo soccorso in caso di contatto con gli occhi	: Sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Chiamare immediatamente un medico.
Misure di primo soccorso in caso di ingestione	: Sciacquare la bocca. Non provocare il vomito. Bere alcuni bicchieri d'acqua. Chiamare immediatamente un medico.

### 4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Sintomi/effetti in caso di contatto con la pelle	: Ustioni. Arrossamento. Dolore.
Sintomi/effetti in caso di contatto con gli occhi	: Sensazione di bruciore. Dolore. Arrossamento. Lacrime.
Sintomi/effetti in caso di ingestione	: Bruciature delle mucose gastrointestinali.

### 4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Trattamento sintomatico. Qualora la respirazione sia difficile, insufflare ossigeno. Tenere il ferito sotto osservazione. L'insorgenza dei sintomi può essere ritardata.

## SEZIONE 5: Misure antincendio

### 5.1. Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione idonei	: Acqua nebulizzata. Polvere secca. Schiuma. Anidride carbonica.
Mezzi di estinzione non idonei	: Non usare un getto d'acqua concentrato in quanto potrebbe disperdere e propagare il fuoco.

### 5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Pericolo d'incendio	: Nessun rischio di incendio.
Pericolo di esplosione	: Nessun rischio diretto di esplosione.
Prodotti di combustione pericolosi in caso di incendio	: In caso di incendio, presenza di fumi pericolosi: Monossido di carbonio, Anidride carbonica.

### 5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Istruzioni per l'estinzione	: Evacuare il personale verso un luogo sicuro. Utilizzare spruzzi d'acqua o nebulizzazione idrica per raffreddare i contenitori esposti. Evitare l'immissione nell'ambiente di acqua utilizzata nell'estinzione dell'incendio.
Protezione durante la lotta antincendio	: Non intervenire senza un equipaggiamento protettivo adeguato. Respiratore autonomo isolante. Protezione completa del corpo.

### SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

#### 6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

##### 6.1.1. Per chi non interviene direttamente

- Mezzi di protezione : Indossare i dispositivi di protezione individuale raccomandati.
- Procedure di emergenza : Allontanare il personale non necessario. Ventilare la zona del riversamento. Non toccare o camminare sul prodotto versato. Evitare di respirare la nebbia, i vapori. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle.

##### 6.1.2. Per chi interviene direttamente

- Mezzi di protezione : Non intervenire senza un equipaggiamento protettivo adeguato. Per maggiori informazioni, vedere la sezione 8 : "Controllo dell'esposizione-protezione individuale".

#### 6.2. Precauzioni ambientali

Non disperdere nell'ambiente.

#### 6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

- Metodi per il contenimento : Bloccare la perdita se non c'è pericolo. Trattenere eventuali fuoriuscite con argini o assorbenti per evitare dispersioni o penetrazioni nelle fogne o nei corsi d'acqua.
- Metodi di pulizia : Grandi quantità : Coprire il prodotto fuoriuscito con materiale incombustibile, p.e. sabbia, terra, vermiculite. Spazzare o spalare, mettere in un contenitore chiuso per lo smaltimento. Informare le autorità se il prodotto viene immesso nella rete fognaria o in acque pubbliche. Piccole quantità di versamenti liquidi: prelevare con materiale assorbente non combustibile e versare in un contenitore per lo smaltimento. Dopo la pulizia, lavare ogni residuo di materiale con l'acqua. Sciacquare abbondantemente con acqua le superfici contaminate. Non rimettere prodotti fuoriusciti nei contenitori originali per un eventuale riutilizzo.
- Altre informazioni : Eliminare il materiale o residui solidi in un centro autorizzato.

#### 6.4. Riferimento ad altre sezioni

Per maggiori informazioni, vedere la sezione 8 : "Controllo dell'esposizione-protezione individuale". Per maggiori informazioni, vedere la sezione 13.

### SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

#### 7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura

- Precauzioni per la manipolazione sicura : Assicurare una buona ventilazione del posto di lavoro. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Indossare un dispositivo di protezione individuale. Non respirare i vapori, la nebbia. Da manipolare rispettando una buona igiene industriale ed le procedure di sicurezza.
- Temperatura di manipolazione : < 200 °C
- Misure di igiene : Lavare gli indumenti contaminati prima di indossarli nuovamente. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Lavarsi le mani dopo ogni manipolazione.

#### 7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

- Condizioni per lo stoccaggio : Tenere il recipiente ben chiuso in luogo fresco ben ventilato. Conservare sotto chiave.
- Materiali incompatibili : Agente ossidante. Basi. Acidi. Metalli.
- Temperatura di stoccaggio : < 200 °C
- Luogo di stoccaggio : Stoccare in conformità alla normativa vigente.

#### 7.3. Usi finali particolari

Allegato.

### SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

#### 8.1. Parametri di controllo

##### 8.1.1 Valori limite nazionali di esposizione professionale e biologici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.2. Procedure di monitoraggio raccomandate

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.3. Formazione di contaminanti atmosferici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.4. DNEL e PNEC

Nessuna ulteriore informazione disponibile

##### 8.1.5. Fascia di controllo

Nessuna ulteriore informazione disponibile

#### 8.2. Controlli dell'esposizione

##### 8.2.1. Controlli tecnici idonei

###### Controlli tecnici idonei:

Fontane per lavaggio oculare di emergenza e docce di sicurezza devono essere disponibili vicino a qualsiasi luogo in cui vi è rischio di esposizione. Non esporre a temperature superiori a 200 °C / 392 °F. Assicurare una buona ventilazione del posto di lavoro.

##### 8.2.2. Dispositivi di protezione individuale

###### Dispositivi di protezione individuale:

Indossare i dispositivi di protezione individuale raccomandati.

###### Simbolo(i) Dispositivi di Protezione Individuale:



##### 8.2.2.1. Protezione degli occhi e del volto

Protezione degli occhi:			
Occhiali di sicurezza. In caso di pericolo di schizzi di liquido: Visiera protettiva			
Tipo	Campo di applicazione	Caratteristico	Standard
Occhiali di sicurezza	Particelle, Aerosol		EN 166
Visiera protettiva	Particelle, Aerosol		EN 166

##### 8.2.2.2. Protezione della pelle

Protezione della pelle e del corpo:	
Usare indumenti protettivi adatti	
Tipo	Standard
Utilizzare indumenti protettivi a manica lunga	EN 13034
Stivali di sicurezza (sopra le caviglie)	EN 13832
Grandi quantità, In caso di pericolo di schizzi di liquido: Grembiule	EN 14605

Protezione delle mani:					
Guanti di protezione					
Tipo	Materiale	Permeazione	Spessore (mm)	Filtrazione	Standard
Guanti di protezione	Gomma butilica, Gomma di cloroprene (CR), Cloruro di polivinile (PVC)	6 (> 480 minuti)	0.5		EN 374
Guanti di protezione	Gomma nitrilica (NBR)	6 (> 480 minuti)	0.35		EN 374
Guanti di protezione	Fluoroelastomero (FKM)	6 (> 480 minuti)	0.4		EN 374

### 8.2.2.3. Protezione respiratoria

Protezione respiratoria:			
Durante la polverizzazione usare un apparecchio respiratorio adatto. Sistemi aperti			
Dispositivo	Tipo di filtro	Condizione	Standard
Maschera completa	Tipo A - Composti organici con un alto punto di ebollizione (>65°C)	Aerosol, Particelle	EN 136, EN 14387

### 8.2.2.4. Pericoli termici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

### 8.2.3. Controlli dell'esposizione ambientale

#### Controlli dell'esposizione ambientale:

Non disperdere nell'ambiente.

#### Altre informazioni:

Da manipolare rispettando una buona igiene industriale ed le procedure di sicurezza. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Lavarsi le mani dopo ogni manipolazione. Evitare il contatto con la pelle, gli occhi e gli indumenti. I lavoratori devono ricevere la debita formazione sull'uso e sulla movimentazione appropriati di questo prodotto, come richiesto dalle normative pertinenti. Pulizia regolare delle attrezzature, locali e abiti da lavoro.

## SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

### 9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Stato fisico	: Liquido
Colore	: Incolore. Giallastro.
Aspetto	: Limpido.
Odore	: Caratteristico.
Soglia olfattiva	: Non disponibile
Punto di fusione	: Non disponibile
Punto di congelamento	: Non disponibile
Punto di ebollizione	: 120 – 130 °C
Infiammabilità	: Non disponibile
Limiti di infiammabilità o esplosività	: Non disponibile
Limite inferiore di esplosività (LEL)	: Non disponibile
Limite superiore di esplosività (UEL)	: Non disponibile
Punto di infiammabilità	: Non disponibile
Temperatura di autoaccensione	: > 400 °C 93% w/w
Temperatura di decomposizione	: > 200 °C
pH	: < 1,2 (25°C)
Viscosità cinematica	: Non disponibile



Viscosità dinamica	: 5 – 60 mPa·s (25°C)
Solubilità	: Miscelabile con acqua.
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (Log Kow)	: Non disponibile
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (Log Pow)	: -0,62
Tensione di vapore	: Non disponibile
Pressione di vapore a 50 °C	: Non disponibile
Densità	: 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Densità relativa	: Non disponibile
Densità relativa di vapore a 20 °C	: Non disponibile
Granulometria	: Non applicabile
Distribuzione granulometrica	: Non applicabile
Forma delle particelle	: Non applicabile
Rapporto di aspetto delle particelle	: Non applicabile
Stato di aggregazione delle particelle	: Non applicabile
Stato di agglomerazione delle particelle	: Non applicabile
Superficie specifica delle particelle	: Non applicabile
Polverosità delle particelle	: Non applicabile

### 9.2. Altre informazioni

#### 9.2.1. Informazioni relative alle classi di pericoli fisici

Nessuna ulteriore informazione disponibile

#### 9.2.2. Altre caratteristiche di sicurezza

Tensione superficiale : 44 - 50 mN/m @50 - 90%

## SEZIONE 10: Stabilità e reattività

### 10.1. Reattività

Il prodotto non è reattivo nelle normali condizioni di uso, stoccaggio e trasporto.

### 10.2. Stabilità chimica

Stabile in condizioni normali.

### 10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Nessuna conoscenza di reazioni pericolose nelle normali condizioni d'uso.

### 10.4. Condizioni da evitare

Non esporre a temperature superiori a 200 °C / 392 °F.

### 10.5. Materiali incompatibili

Agente ossidante. Basi. Acidi. Metalli.

### 10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

In caso di incendio, presenza di fumi pericolosi: Anidride carbonica, Monossido di carbonio.

## SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

### 11.1. Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

Tossicità acuta (orale)	: Non classificato
Tossicità acuta (cutanea)	: Non classificato
Tossicità acuta (inalazione)	: Non classificato

acido L-(+)-lattico (79-33-4)	
DL50 orale ratto	3543 mg/kg di peso corporeo (EPA OPP 81-1 method)
DL50 cutaneo coniglio	> 2000 mg/kg di peso corporeo (EPA OPP 81-2 method)
CL50 Inalazione - Ratto (Polvere/nebbia)	> 7,94 mg/l/4h (metodo OCSE 403)

Corrosione cutanea/irritazione cutanea : Provoca gravi ustioni cutanee.  
pH: < 1,2 (25°C)

Gravi danni oculari/irritazione oculare : Provoca gravi lesioni oculari.  
pH: < 1,2 (25°C)

Sensibilizzazione respiratoria o cutanea : Non classificato

Mutagenicità sulle cellule germinali : Non classificato

Cancerogenicità : Non classificato

Tossicità per la riproduzione : Non classificato

Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) — esposizione singola : Non classificato

Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) — esposizione ripetuta : Non classificato

Pericolo in caso di aspirazione : Non classificato

### 11.2. Informazioni su altri pericoli

#### 11.2.1. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Effetti avversi per la salute causati dalle proprietà di interferenza con il sistema endocrino : Non applicabile

#### 11.2.2 Altre informazioni

Possibili effetti nocivi sull'uomo e possibili sintomi : Arrossamento, dolore, Ustioni, Provoca gravi lesioni oculari.

## SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

### 12.1. Tossicità

Ecologia - generale : Prima della neutralizzazione il prodotto può costituire un pericolo per gli organismi acquatici.

Pericoloso per l'ambiente acquatico, a breve termine (acuto) : Non classificato

Pericoloso per l'ambiente acquatico, a lungo termine (cronico) : Non classificato

acido L-(+)-lattico (79-33-4)	
CL50 - Pesci [1]	130 – 320 mg/l
CE50 - Crostacei [1]	130 – 750 mg/l
ErC50 alghe	3500 mg/l
NOEC cronico alghe	1900 mg/l



### 12.2. Persistenza e degradabilità

<b>L-acido lattico</b>	
Persistenza e degradabilità	Facilmente biodegradabile.

<b>acido L-(+)-lattico (79-33-4)</b>	
Persistenza e degradabilità	Facilmente biodegradabile.

### 12.3. Potenziale di bioaccumulo

<b>L-acido lattico</b>	
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (Log Pow)	-0,62

<b>acido L-(+)-lattico (79-33-4)</b>	
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (Log Pow)	-0,54 (metodo OCSE 107)

### 12.4. Mobilità nel suolo

Nessuna ulteriore informazione disponibile

### 12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

<b>Componente</b>	
acido L-(+)-lattico (79-33-4)	Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri PBT del Regolamento REACH, allegato XIII Questa sostanza/miscela non soddisfa i criteri vPvB del Regolamento REACH, allegato XIII

### 12.6. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Effetti avversi sull'ambiente causati dalle proprietà di interferenza con il sistema endocrino : Non applicabile

### 12.7. Altri effetti avversi

Nessuna ulteriore informazione disponibile

## SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

### 13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Legislazione locale (rifiuto) : Smaltire in maniera sicura secondo le norme locali/nazionali vigenti.  
Metodi di trattamento dei rifiuti : Eliminare il contenuto/contenitore in conformità con le istruzioni di smistamento del collettore autorizzato.  
Raccomandazioni di smaltimento nelle fognature : Smaltimento in conformità con le disposizioni legali vigenti.  
Consigli per lo smaltimento del Prodotto/Imballaggio : I recipienti vuoti saranno riciclati, riutilizzati o smaltiti in conformità ai regolamenti locali.

## SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto






In conformità con: ADR / IMDG / IATA / ADN / RID

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
<b>14.1. Numero ONU o numero ID</b>				
UN 3265	UN 3265	UN 3265	UN 3265	UN 3265

### 14.2. Nome di spedizione dell'ONU

LIQUIDO ORGANICO CORROSIVO, ACIDO, N.A.S. (Acido lattico)	CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, ORGANIC, N.O.S. (Lactic acid)	Corrosive liquid, acidic, organic, n.o.s. (Lactic acid)	LIQUIDO ORGANICO CORROSIVO, ACIDO, N.A.S. (Acido lattico)	LIQUIDO ORGANICO CORROSIVO, ACIDO, N.A.S. (Acido lattico)
---	--	--	---	---

### 14.3. Classi di pericolo connesso al trasporto

8	8	8	8	8
				

### 14.4. Gruppo di imballaggio

III	III	III	III	III
-----	-----	-----	-----	-----

### 14.5. Pericoli per l'ambiente

Pericoloso per l'ambiente : No	Pericoloso per l'ambiente : No Inquinante marino : No	Pericoloso per l'ambiente : No	Pericoloso per l'ambiente : No	Pericoloso per l'ambiente : No
--------------------------------	--	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

Nessuna ulteriore informazione disponibile

### 14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori

#### Trasporto via terra

Codice di classificazione (ADR)	: C3
Disposizioni speciali (ADR)	: 274
Quantità limitate (ADR)	: 5I
Quantità esenti (ADR)	: E1
Istruzioni di imballaggio (ADR)	: P001, IBC03, LP01, R001
Disposizioni concernenti l'imballaggio in comune (RID)	: MP19
Istruzioni di trasporto in cisterne mobili e contenitori per il trasporto alla rinfusa (ADR)	: T7
Disposizioni speciali relative alle cisterne mobili e contenitori per il trasporto alla rinfusa (ADR)	: TP1, TP28
Codice cisterna (ADR)	: L4BN
Veicolo per il trasporto in cisterna	: AT
Categoria di trasporto (ADR)	: 3
Disposizioni speciali di trasporto - Colli (ADR)	: V12
Numero d'identificazione del pericolo (n°. Kemler)	: 80
Pannello arancione	:



Codice restrizione in galleria (ADR)	: E
--------------------------------------	-----

#### Trasporto via mare

Disposizioni speciali (IMDG)	: 223, 274
Quantità limitate (IMDG)	: 5 L
Quantità esenti (IMDG)	: E1
Istruzioni di imballaggio (IMDG)	: P001, LP01
Istruzioni di imballaggio IBC (IMDG)	: IBC03
Istruzioni cisterna (IMDG)	: T7
Disposizioni speciali cisterna (IMDG)	: TP1, TP28
N° EmS (Incendio)	: F-A
N° EmS (Fuoriuscita)	: S-B
Categoria di stivaggio (IMDG)	: A

Conservazione e manipolazione (IMDG) : SW2  
 Separazione (IMDG) : SGG1, SG36, SG49  
 Proprietà e osservazioni (IMDG) : Causes burns to skin, eyes and mucous membranes.

### Trasporto aereo

Quantità esenti aereo passeggeri e cargo (IATA) : E1  
 Quantità limitate aereo passeggeri e cargo (IATA) : Y841  
 Quantità nette max. di quantità limitate aereo passeggeri e cargo (IATA) : 1L  
 Istruzioni di imballaggio aereo passeggeri e cargo (IATA) : 852  
 Quantità nette max. per aereo passeggeri e cargo (IATA) : 5L  
 Istruzioni di imballaggio aereo cargo (IATA) : 856  
 Quantità max. netta aereo cargo (IATA) : 60L  
 Disposizioni speciali (IATA) : A3, A803  
 Codice ERG (IATA) : 8L

### Trasporto fluviale

Codice di classificazione (ADN) : C3  
 Disposizioni speciali (ADN) : 274  
 Quantità limitate (ADN) : 5 L  
 Quantità esenti (ADN) : E1  
 Trasporto consentito (ADN) : T  
 Attrezzatura richiesta (ADN) : PP, EP  
 Numero di coni/semafori blu (ADN) : 0

### Trasporto per ferrovia

Codice di classificazione (RID) : C3  
 Disposizioni speciali (RID) : 274  
 Quantità limitate (RID) : 5L  
 Quantità esenti (RID) : E1  
 Istruzioni di imballaggio (RID) : P001, IBC03, LP01, R001  
 Disposizioni concernenti l'imballaggio in comune (RID) : MP19  
 Istruzioni di trasporto in cisterne mobili e container per il trasporto alla rinfusa (RID) : T7  
 Disposizioni speciali cisterne mobili e contenitori per il trasporto alla rinfusa (RID) : TP1, TP28  
 Codici cisterna per cisterne RID (RID) : L4BN  
 Categoria di trasporto (RID) : 3  
 Disposizioni speciali di trasporto - Colli (RID) : W12  
 Colli express (RID) : CE8  
 Numero di identificazione del pericolo (RID) : 80

### 14.7. Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO

Non applicabile

## SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

### 15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

#### 15.1.1. Normative UE

Le seguenti restrizioni si applicano ai sensi dell'allegato XVII del regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH):

Codice di riferimento	Applicabile su	Titolo o descrizione dell'entità

3(b)	L-acido lattico ; acido L-(+)-lattico	Le sostanze o le miscele che corrispondono ai criteri relativi a una delle seguenti classi o categorie di pericolo di cui all'allegato I del regolamento (CE) n. 1272/2008: Classi di pericolo da 3.1 a 3.6, 3.7 effetti nocivi sulla funzione sessuale e la fertilità o sullo sviluppo, 3.8 effetti diversi dagli effetti narcotici, 3.9 e 3.10
------	---------------------------------------	--

Non contiene sostanze candidate REACH

Non contiene nessuna sostanza elencata all'allegato XIV del REACH

Non contiene alcuna sostanza soggetta al Regolamento (UE) N. 649/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 4 Luglio 2012 sull'esportazione e importazione di sostanze chimiche pericolose.

Non contiene alcuna sostanza soggetta al Regolamento (UE) No 2019/1021 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 20 giugno 2019 relativo agli inquinanti organici persistenti

Ulteriori norme, limitazioni e prescrizioni legali : Prodotto non autorizzato ai minori di 18 anni.

### 15.1.2. Norme nazionali

Non presente nell'inventario del TSCA (Toxic Substances Control Act) degli Stati Uniti

### 15.2. Valutazione della sicurezza chimica

E' stata eseguita una valutazione della sicurezza chimica

## SEZIONE 16: Altre informazioni

<b>Indicazioni di modifiche:</b>
Classificazione. Elementi dell'etichetta. Misure di primo soccorso. Controllo dell'esposizione/protezione individuale. Informazioni tossicologiche. Informazioni ecologiche. Informazioni sul trasporto.

Abbreviazioni ed acronimi:	
ADN	Accordo europeo sul trasporto internazionale di merci pericolose sulle vie navigabili interne
ADR	Accordo europeo sul trasporto internazionale di merci pericolose su strada
STA	Stima della tossicità acuta
BCF	Fattore di bioconcentrazione
BLV	Valore limite biologico
BOD	Domanda biochimica di ossigeno (BOD)
COD	Domanda chimica di ossigeno (DCO)
DMEL	Livello derivato con effetti minimi
DNEL	Livello derivato senza effetto
Numero CE	Numero CE (Comunità Europea)
CE50	Concentrazione mediana efficace
ED	Proprietà di interferenza con il sistema endocrino
EN	Standard Europeo
IARC	Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro
IATA	Associazione internazionale dei trasporti aerei
IMDG	Codice marittimo internazionale delle merci pericolose
CL50	Concentrazione Letale mediana degli individui in saggio

DL50	Dose letale mediana che determina la morte del 50% degli individui in saggio
LOAEL	Livello più basso a cui si osserva un effetto avverso
NOAEC	Concentrazione priva di effetti avversi osservati
NOAEL	Dose priva di effetti avversi osservati
NOEC	Concentrazione senza effetti osservati
OECD	Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economici
OEL	Limite di Esposizione Professionale
PBT	Sostanza persistente, bioaccumulabile e tossica
PNEC	Prevedibili concentrazioni prive di effetti
RID	Regolamenti sul trasporto internazionale di merci pericolose su ferrovia
SDS	Scheda di Dati di Sicurezza
STP	Impianto di trattamento acque reflue
ThOD	Richiesta teorica di ossigeno (BThO)
TLM	Limite di tolleranza mediano
COV	Composti Organici Volatili
Numero CAS	Numero CAS (Chemical Abstract Service)
N.A.S.	Non Altrimenti Specificato
vPvB	Molto persistente e molto bioaccumulabile
WGK	Classe di Pericolosità per le Acque

Consigli per la formazione : Assicurarsi che il personale sia informato e addestrato sulla natura dell'esposizione e sulle azioni di base per minimizzare l'esposizione.

Testo integrale delle indicazioni di pericolo H ed EUH:	
EUH071	Corrosivo per le vie respiratorie.
Eye Dam. 1	Gravi lesioni oculari/irritazione oculare, categoria 1
H314	Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.
H318	Provoca gravi lesioni oculari.
Skin Corr. 1C	Corrosione/irritazione cutanea, categoria 1, sottocategoria 1C

Corbion SDS EU

Questa informazione si basa sulle nostre attuali conoscenze e descrive il prodotto ai fini dei soli requisiti della salute, della sicurezza e dell'ambiente. Pertanto, non deve essere interpretato come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto.

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num.  
1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

N°.	Titolo breve	Gruppo di utilizzatori principali (SU)	Settore d'uso finale (SU)	Categoria del prodotto chimico (PC)	Categoria di processo (PROC)	Categoria di rilascio nell'ambiente (ERC)	Categoria dell'articolo (AC)	Riferimento
1	Produzione della sostanza	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15, 28	1	NA	ES23521
2	Si impiega come prodotto intermedio	3	NA	NA	3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 15, 21, 26, 28	6a	NA	ES23546
3	Uso come monomero	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 28	6c	NA	ES23548
4	Formulazione e (re)imballo delle sostanze e delle miscele	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 13, 14, 15, 19, 26, 28	2, 3	NA	ES23536
5	Impiego nella lavorazione dei polimeri	3	8, 9, 12	NA	3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 15, 21, 26, 28	6d	NA	ES23544
6	Uso come fluidi funzionali	3	2a, 2b, 17, 19, 23	NA	4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 24, 26, 28	7	NA	ES23540
7	Fase di utilizzo di sostanze nei prodotti	3	4, 5, 6a, 6b, 7, 11, 12, 13, 18, 19	NA	21, 24	12a, 12b, 12c	1, 7, 10, 11, 13	ES23558
8	Fase di utilizzo di sostanze nei prodotti	22	4, 5, 6a, 6b, 7, 11, 12, 13, 18, 19	NA	21, 24	10a, 10b, 11a, 11b	4a, 4g	ES23560
9	Fase di utilizzo di sostanze nei prodotti	21	4, 5, 6a, 6b, 7, 11, 12, 13, 18, 19	1, 9a, 18, 20, 23, 26, 32, 34	NA	10a, 10b, 11a, 11b	1, 2, 7, 10, 11, 13, 4a, 4g	ES23562
10	Uso industriale	3	1, 2a, 2b, 4, 5, 6a, 6b, 7, 8, 9, 11, 12,	NA	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 14, 15, 16,	4, 5, 6b	NA	ES23538



**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num.  
1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

			13, 18		17, 18, 19, 20, 21, 24, 26, 28			
11	Uso in opere di edilizia e costruzioni	3	19	NA	5, 8a, 8b, 9, 28	5	NA	ES23550
12	Uso professionale	22	1, 20, 4, 5, 6a, 6b, 7, 11, 12, 13, 18	1, 3, 4, 8, 9a, 9b, 9c, 12, 14, 15, 20, 21, 24, 25, 31, 35, 38	3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 24, 26, 28	8a, 8b, 8d, 8e, 8f	NA	ES23552
13	Impiego nei liquidi funzionali	22	1, 8, 9	1, 3, 4, 8, 9a, 9b, 9c, 12, 14, 15, 20, 21, 24, 25, 31, 35, 37, 38	3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 24, 26, 28	9a, 9b	NA	ES23554
14	Utilizzo privato	21	NA	1, 4, 8, 9b, 9c, 15, 20, 24, 31, 35	NA	8a, 8d, 8f	NA	ES23556

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 1: Produzione della sostanza**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Categorie di processo	<p>PROC1: Uso in un processo chiuso, esposizione improbabile</p> <p>PROC2: Produzione o raffinazione di sostanze chimiche in processo continuo chiuso con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento</p> <p>PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti</p> <p>PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione</p> <p>PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate</p> <p>PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate</p> <p>PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura)</p> <p>PROC15: Uso come reagenti per laboratorio</p> <p>PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari</p>
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC1: Produzione di sostanze chimiche

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC1**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	<p>Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite.</p> <p>Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali</p> <p>Ridurre al minimo il personale esposto</p>	

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006****Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

	Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione. Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile e I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto. Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.
	Spruzzando Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine****Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 2: Si impiega come prodotto intermedio**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Categorie di processo	<p>PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti</p> <p>PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione</p> <p>PROC5: Miscelazione o miscela in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante)</p> <p>PROC6: Operazioni di calandratura</p> <p>PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate</p> <p>PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate</p> <p>PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura)</p> <p>PROC15: Uso come reagenti per laboratorio</p> <p>PROC21: Manipolazione con basso consumo energetico di sostanze presenti in materiali e/ o articoli</p> <p>PROC26: Manipolazione di sostanze inorganiche solide a temperatura ambiente</p> <p>PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari</p>
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC6a: Uso industriale che ha come risultato la produzione di un'altra sostanza (uso di sostanze intermedie)

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC6a**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15, PROC21, PROC26, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la	Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite.	

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

dispersione e l'esposizione	Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali Ridurre al minimo il personale esposto Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione. Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro	
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile e I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto. Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.	
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="584 919 868 947">Spruzzando</td><td data-bbox="868 919 1406 947">Indossare una protezione respiratoria adatta</td></tr> </table>	Spruzzando
Spruzzando	Indossare una protezione respiratoria adatta	

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 3: Uso come monomero**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Categorie di processo	PROC1: Uso in un processo chiuso, esposizione improbabile PROC2: Produzione o raffinazione di sostanze chimiche in processo continuo chiuso con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione PROC5: Miscelazione o mescola in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC6c: Uso industriale di monometri per la produzione di termoplastiche

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC6c**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite. Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali Ridurre al minimo il personale esposto Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione. Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro	
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile	



**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num.  
1907/2006****Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

personale, valutazione dell'igiene  
e della salute

e

I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione  
Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure  
occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto.  
Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.

Spruzzando

Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine****Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti  
stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora  
altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi  
siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 4: Formulazione e (re)imballo delle sostanze e delle miscele**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Categorie di processo	<p>PROC1: Uso in un processo chiuso, esposizione improbabile</p> <p>PROC2: Produzione o raffinazione di sostanze chimiche in processo continuo chiuso con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento</p> <p>PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti</p> <p>PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione</p> <p>PROC5: Miscelazione o mescola in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante)</p> <p>PROC6: Operazioni di calandratura</p> <p>PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate</p> <p>PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate</p> <p>PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura)</p> <p>PROC13: Trattamento di articoli per immersione e colata</p> <p>PROC14: Produzione di preparati o articoli per compressione in pastiglie, compressione, estrusione, pellettizzazione</p> <p>PROC15: Uso come reagenti per laboratorio</p> <p>PROC19: Miscelazione manuale con contatto diretto, con il solo utilizzo di un'attrezzatura di protezione individuale</p> <p>PROC26: Manipolazione di sostanze inorganiche solide a temperatura ambiente</p> <p>PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari</p>
Categoria a rilascio nell'ambiente	<p>ERC2: Formulazione di preparati</p> <p>ERC3: Formulazione in materiali</p>

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC2, ERC3**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC19, PROC26, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite. Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali Ridurre al minimo il personale esposto Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione. <u>Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro</u>	
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile e I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto. Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.	
	Spruzzando	Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 5: Impiego nella lavorazione dei polimeri**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Settore d'uso finale	SU8: Produzione di prodotti chimici di base su larga scala (compresi i prodotti petroliferi) SU9: Fabbricazione di prodotti di chimica fine SU12: Fabbricazione di materie plastiche, compresa la miscelazione (compounding) e la conversione
Categorie di processo	PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione PROC5: Miscelazione o mescola in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC6: Operazioni di calandratura PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura) PROC15: Uso come reagenti per laboratorio PROC21: Manipolazione con basso consumo energetico di sostanze presenti in materiali e/ o articoli PROC26: Manipolazione di sostanze inorganiche solide a temperatura ambiente PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC6d: Uso industriale di regolatori di processo per processi di polimerizzazione nella produzione di resine, gomme, polimeri

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC6d**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15, PROC21, PROC26, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore

Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione

Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite.  
Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali  
Ridurre al minimo il personale esposto  
Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione.  
Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro

Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute

Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374.  
Gomma nitrile  
e  
I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione  
Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto.  
Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.  
Spruzzando Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num.  
1907/2006****Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 6: Uso come fluidi funzionali**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Settore d'uso finale	SU2a: Attività minerarie (tranne le industrie offshore) SU2b: Industrie offshore SU17: Fabbricazione di articoli generici, per esempio macchinari, apparecchiature, autoveicoli e altri mezzi di trasporto SU19: Costruzioni SU23: Recupero dei materiali
Categorie di processo	PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione PROC5: Miscelazione o mescola in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC7: Spruzzatura industriale PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura) PROC10: Applicazione con rulli o pennelli PROC13: Trattamento di articoli per immersione e colata PROC14: Produzione di preparati o articoli per compressione in pastiglie, compressione, estrusione, pellettizzazione PROC15: Uso come reagenti per laboratorio PROC16: Uso di materiali come fonti di combustibili; probabile un'esposizione di piccola entità al prodotto incombusto PROC17: Lubrificazione in condizioni di alto consumo energetico in attività nella lavorazione dei metalli PROC18: Ingrassaggio/lubrificazione generale in condizioni di alta energia cinetica PROC19: Miscelazione manuale con contatto diretto, con il solo utilizzo di un'attrezzatura di protezione individuale PROC20: Fluidi per il trasferimento termico e a pressione in sistemi chiusi a uso dispersivo e professionale PROC24: Lavorazione ad alta energia (meccanica) di sostanze integrate in materiali e/ o articoli PROC26: Manipolazione di sostanze inorganiche solide a temperatura ambiente PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC7: Uso industriale di sostanze in sistemi chiusi

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC7**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC4, PROC5,**



**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC20, PROC24, PROC26, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite. Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali Ridurre al minimo il personale esposto Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione. Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro	
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile e I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto. Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.	
	Spruzzando	Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

*SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num.  
1907/2006*

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 7: Fase di utilizzo di sostanze nei prodotti**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Settore d'uso finale	SU4: Industrie alimentari SU5: Confezione di articoli in tessuto, pelle e pelliccia SU6a: Lavorazione di legno e prodotti in legno SU6b: Produzione di pasta per la fabbricazione della carta, carta e prodotti di carta SU7: Stampa e riproduzione di supporti registrati SU11: Fabbricazione di articoli in gomma SU12: Fabbricazione di materie plastiche, compresa la miscelazione (compounding) e la conversione SU13: Fabbricazione di altri prodotti della lavorazione di minerali non metalliferi, per esempio intonaci, cemento SU18: Fabbricazione di mobili SU19: Costruzioni
Categorie di processo	PROC21: Manipolazione con basso consumo energetico di sostanze presenti in materiali e/ o articoli PROC24: Lavorazione ad alta energia (meccanica) di sostanze integrate in materiali e/ o articoli
Categorie dell'articolo	AC1: Veicoli AC7: Prodotti metallici AC10: Prodotti di gomma AC11: Articoli in legno AC13: Prodotti di plastica
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC12a: Lavorazione industriale di articoli con tecniche abrasive (basso rilascio) ERC12b: Lavorazione industriale di articoli con tecniche abrasive (rilascio elevato) ERC12c: Uso di articoli presso siti industriali con basso rilascio

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC12a, ERC12b, ERC12c**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC21, PROC24**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore

Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata

Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione

Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite.  
Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali  
Ridurre al minimo il personale esposto  
Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione.  
Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro

Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute

Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374.  
Gomma nitrile  
e  
I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione  
Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto.  
Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.  
Spruzzando Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 8: Fase di utilizzo di sostanze nei prodotti**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 22: Usi professionali: settore pubblico (amministrazione, istruzione, intrattenimento, servizi, artigianato)
Settore d'uso finale	SU4: Industrie alimentari SU5: Confezione di articoli in tessuto, pelle e pelliccia SU6a: Lavorazione di legno e prodotti in legno SU6b: Produzione di pasta per la fabbricazione della carta, carta e prodotti di carta SU7: Stampa e riproduzione di supporti registrati SU11: Fabbricazione di articoli in gomma SU12: Fabbricazione di materie plastiche, compresa la miscelazione (compounding) e la conversione SU13: Fabbricazione di altri prodotti della lavorazione di minerali non metalliferi, per esempio intonaci, cemento SU18: Fabbricazione di mobili SU19: Costruzioni
Categorie di processo	PROC21: Manipolazione con basso consumo energetico di sostanze presenti in materiali e/ o articoli PROC24: Lavorazione ad alta energia (meccanica) di sostanze integrate in materiali e/ o articoli
Categorie dell'articolo	AC4a: Articoli in pietra, gesso, cemento, vetro e ceramica: Articoli con ampia superficie AC4g: Altri articoli in pietra, gesso, cemento, vetro o ceramica
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC10a: Ampio uso dispersivo esterno di articoli e materiali di lunga durata a basso rilascio ERC10b: Ampio uso dispersivo esterno di articoli e materiali di lunga durata con rilascio elevato o intenzionale (compresa lavorazione con abrasivi) ERC11a: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di articoli e materiali di lunga durata a basso rilascio ERC11b: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di articoli e materiali di lunga durata con rilascio elevato o intenzionale (compresa lavorazione con abrasivi)

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC11b**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC21, PROC24**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	<p>Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite.</p> <p>Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali</p> <p>Ridurre al minimo il personale esposto</p> <p>Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione.</p> <p><u>Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro</u></p>	
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	<p>Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374.</p> <p>Gomma nitrile</p> <p>e</p> <p>I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione</p> <p>Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto.</p> <p>Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.</p>	
	Spruzzando	Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.



**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 9: Fase di utilizzo di sostanze nei prodotti**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 21: Usi di consumo: nuclei familiari (= popolazione in generale = consumatori)
Settore d'uso finale	SU4: Industrie alimentari SU5: Confezione di articoli in tessuto, pelle e pelliccia SU6a: Lavorazione di legno e prodotti in legno SU6b: Produzione di pasta per la fabbricazione della carta, carta e prodotti di carta SU7: Stampa e riproduzione di supporti registrati SU11: Fabbricazione di articoli in gomma SU12: Fabbricazione di materie plastiche, compresa la miscelazione (compounding) e la conversione SU13: Fabbricazione di altri prodotti della lavorazione di minerali non metalliferi, per esempio intonaci, cemento SU18: Fabbricazione di mobili SU19: Costruzioni
Categoria di prodotto chimico	PC1: Adesivi, sigillanti PC9a: Rivestimenti e vernici, diluenti, soluzioni decapanti PC18: Inchiostri e toner PC20: Coadiuvanti tecnologici quali regolatori di pH, flocculanti, precipitatori, agenti neutralizzanti PC23: Prodotti per il trattamento della pelle PC26: Prodotti per la tintura, la finitura e l'impregnazione di carta e cartone compresi candeggine e altri coadiuvanti tecnologici PC32: Preparati e composti polimerici PC34: Tinture tessili, prodotti per la finitura e l'impregnazione di materie tessili; compresi candeggine e altri coadiuvanti tecnologici
Categorie dell'articolo	AC1: Veicoli AC2: Macchinari, apparecchi meccanici, articoli elettrici/ elettronici AC7: Prodotti metallici AC10: Prodotti di gomma AC11: Articoli in legno AC13: Prodotti di plastica AC4a: Articoli in pietra, gesso, cemento, vetro e ceramica: Articoli con ampia superficie AC4g: Altri articoli in pietra, gesso, cemento, vetro o ceramica
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC10a: Ampio uso dispersivo esterno di articoli e materiali di lunga durata a basso rilascio ERC10b: Ampio uso dispersivo esterno di articoli e materiali di lunga durata con rilascio elevato o intenzionale (compresa lavorazione con abrasivi) ERC11a: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di articoli e materiali di lunga durata a basso rilascio ERC11b: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di articoli e materiali di lunga durata con rilascio elevato o intenzionale (compresa lavorazione con abrasivi)

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC10a, ERC10b, ERC11a, ERC11b**

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006****Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione del consumatore per: AC1, AC2, AC4a, AC4g, AC7, AC10, AC11, AC13**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre concentrazioni fino al 100%
------------------------------	--	-----------------------------------

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine****Consumatori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 10: Uso industriale**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Settore d'uso finale	SU1: Agricoltura, silvicoltura, pesca SU2a: Attività minerarie (tranne le industrie offshore) SU2b: Industrie offshore SU4: Industrie alimentari SU5: Confezione di articoli in tessuto, pelle e pelliccia SU6a: Lavorazione di legno e prodotti in legno SU6b: Produzione di pasta per la fabbricazione della carta, carta e prodotti di carta SU7: Stampa e riproduzione di supporti registrati SU8: Produzione di prodotti chimici di base su larga scala (compresi i prodotti petroliferi) SU9: Fabbricazione di prodotti di chimica fine SU11: Fabbricazione di articoli in gomma SU12: Fabbricazione di materie plastiche, compresa la miscelazione (compounding) e la conversione SU13: Fabbricazione di altri prodotti della lavorazione di minerali non metalliferi, per esempio intonaci, cemento SU18: Fabbricazione di mobili
Categorie di processo	PROC2: Produzione o raffinazione di sostanze chimiche in processo continuo chiuso con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione PROC5: Miscelazione o mescola in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC6: Operazioni di calandratura PROC7: Spruzzatura industriale PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura) PROC10: Applicazione con rulli o pennelli PROC13: Trattamento di articoli per immersione e colata PROC14: Produzione di preparati o articoli per compressione in pastiglie, compressione, estrusione, pellettizzazione PROC15: Uso come reagenti per laboratorio PROC16: Uso di materiali come fonti di combustibili; probabile un'esposizione di piccola entità al prodotto incombusto PROC17: Lubrificazione in condizioni di alto consumo energetico in attività nella

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

	<p>lavorazione dei metalli</p> <p>PROC18: Ingrassaggio/lubrificazione generale in condizioni di alta energia cinetica</p> <p>PROC19: Miscelazione manuale con contatto diretto, con il solo utilizzo di un'attrezzatura di protezione individuale</p> <p>PROC20: Fluidi per il trasferimento termico e a pressione in sistemi chiusi a uso dispersivo e professionale</p> <p>PROC21: Manipolazione con basso consumo energetico di sostanze presenti in materiali e/ o articoli</p> <p>PROC24: Lavorazione ad alta energia (meccanica) di sostanze integrate in materiali e/ o articoli</p> <p>PROC26: Manipolazione di sostanze inorganiche solide a temperatura ambiente</p> <p>PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari</p>
Categoria a rilascio nell'ambiente	<p>ERC4: Uso industriale di coadiuvanti tecnologici, che non entrano a far parte di articoli</p> <p>ERC5: Uso industriale che ha come risultato l'inclusione in una matrice o l'applicazione a una matrice</p> <p>ERC6b: Uso industriale di coadiuvanti tecnologici reattivi</p>

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC4, ERC5, ERC6b**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC20, PROC21, PROC24, PROC26, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	<p>Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite.</p> <p>Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali</p> <p>Ridurre al minimo il personale esposto</p> <p>Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione.</p> <p>Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro</p>	

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006****Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Condizioni e provvedimenti  
riguardanti la protezione  
personale, valutazione dell'igiene  
e della salute

Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374.  
Gomma nitrile  
e  
I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione  
Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure  
occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto.  
Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.

Spruzzando	Indossare una protezione respiratoria adatta
------------	--

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine****Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 11: Uso in opere di edilizia e costruzioni**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Settore d'uso finale	SU19: Costruzioni
Categorie di processo	PROC5: Miscelazione o miscela in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura) PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC5: Uso industriale che ha come risultato l'inclusione in una matrice o l'applicazione a una matrice

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC5**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite. Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali Ridurre al minimo il personale esposto Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione. Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro	
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile	

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num.  
1907/2006****Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

personale, valutazione dell'igiene  
e della salute

e

I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione  
Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure  
occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto.  
Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.

Spruzzando

Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine****Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti  
stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora  
altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi  
siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 12: Uso professionale**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 22: Usi professionali: settore pubblico (amministrazione, istruzione, intrattenimento, servizi, artigianato)
Settore d'uso finale	SU1: Agricoltura, silvicoltura, pesca SU20: Servizi sanitari SU4: Industrie alimentari SU5: Confezione di articoli in tessuto, pelle e pelliccia SU6a: Lavorazione di legno e prodotti in legno SU6b: Produzione di pasta per la fabbricazione della carta, carta e prodotti di carta SU7: Stampa e riproduzione di supporti registrati SU11: Fabbricazione di articoli in gomma SU12: Fabbricazione di materie plastiche, compresa la miscelazione (compounding) e la conversione SU13: Fabbricazione di altri prodotti della lavorazione di minerali non metalliferi, per esempio intonaci, cemento SU18: Fabbricazione di mobili
Categoria di prodotto chimico	PC1: Adesivi, sigillanti PC3: Depuratori dell'aria PC4: Prodotti antigelo e prodotti per lo sbrinamento PC8: Biocida PC9a: Rivestimenti e vernici, diluenti, soluzioni decapanti PC9b: Additivi, stucchi, intonaci, argilla da modellare PC9c: Colori a dito PC12: Fertilizzanti PC14: Prodotti per il trattamento di superfici metalliche, compresi i prodotti galvanici e galvanoplastici PC15: Prodotti per il trattamento di superfici non metalliche PC20: Coadiuvanti tecnologici quali regolatori di pH, flocculanti, precipitatori, agenti neutralizzanti PC21: Sostanze chimiche per laboratorio PC24: Lubrificanti, grassi e prodotti di rilascio PC25: Liquidi per la lavorazione dei metalli PC31: Lucidanti e miscele di cera PC35: Prodotti per il lavaggio e la pulizia (tra cui prodotti a base di solventi) PC38: Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti
Categorie di processo	PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione PROC5: Miscelazione o mescola in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento)



**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

	<p>presso strutture dedicate</p> <p>PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura)</p> <p>PROC10: Applicazione con rulli o pennelli</p> <p>PROC11: Applicazione spray non industriale</p> <p>PROC13: Trattamento di articoli per immersione e colata</p> <p>PROC14: Produzione di preparati o articoli per compressione in pastiglie, compressione, estrusione, pellettizzazione</p> <p>PROC15: Uso come reagenti per laboratorio</p> <p>PROC16: Uso di materiali come fonti di combustibili; probabile un'esposizione di piccola entità al prodotto incombusto</p> <p>PROC17: Lubrificazione in condizioni di alto consumo energetico in attività nella lavorazione dei metalli</p> <p>PROC18: Ingrassaggio/lubrificazione generale in condizioni di alta energia cinetica</p> <p>PROC19: Miscelazione manuale con contatto diretto, con il solo utilizzo di un'attrezzatura di protezione individuale</p> <p>PROC20: Fluidi per il trasferimento termico e a pressione in sistemi chiusi a uso dispersivo e professionale</p> <p>PROC24: Lavorazione ad alta energia (meccanica) di sostanze integrate in materiali e/ o articoli</p> <p>PROC26: Manipolazione di sostanze inorganiche solide a temperatura ambiente</p> <p>PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari</p>
Categoria a rilascio nell'ambiente	<p>ERC8a: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di coadiuvanti tecnologici in sistemi aperti</p> <p>ERC8b: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di sostanze reattive in sistemi aperti</p> <p>ERC8d: Ampio uso dispersivo all'esterno di coadiuvanti tecnologici in sistemi aperti</p> <p>ERC8e: Ampio uso dispersivo all'esterno di sostanze reattive in sistemi aperti</p> <p>ERC8f: Ampio uso dispersivo esterno che ha come risultato l'inclusione in una matrice o l'applicazione a una matrice</p>

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC8a, ERC8b, ERC8d, ERC8e, ERC8f**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC20, PROC24, PROC26, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto si presume una temperatura di processo fino a 40°C
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite. Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali Ridurre al minimo il personale esposto Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione. Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile e I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto. Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle. Spruzzando Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 13: Impiego nei liquidi funzionali**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 22: Usi professionali: settore pubblico (amministrazione, istruzione, intrattenimento, servizi, artigianato)
Settore d'uso finale	SU1: Agricoltura, silvicoltura, pesca SU8: Produzione di prodotti chimici di base su larga scala (compresi i prodotti petroliferi) SU9: Fabbricazione di prodotti di chimica fine
Categoria di prodotto chimico	PC1: Adesivi, sigillanti PC3: Depuratori dell'aria PC4: Prodotti antigelo e prodotti per lo sbrinamento PC8: Biocida PC9a: Rivestimenti e vernici, diluenti, soluzioni decapanti PC9b: Additivi, stucchi, intonaci, argilla da modellare PC9c: Colori a dito PC12: Fertilizzanti PC14: Prodotti per il trattamento di superfici metalliche, compresi i prodotti galvanici e galvanoplastici PC15: Prodotti per il trattamento di superfici non metalliche PC20: Coadiuvanti tecnologici quali regolatori di pH, flocculanti, precipitatori, agenti neutralizzanti PC21: Sostanze chimiche per laboratorio PC24: Lubrificanti, grassi e prodotti di rilascio PC25: Liquidi per la lavorazione dei metalli PC31: Lucidanti e miscele di cera PC35: Prodotti per il lavaggio e la pulizia (tra cui prodotti a base di solventi) PC37: Prodotti chimici per il trattamento delle acque PC38: Prodotti per la saldatura (con rivestimento senza gas o filo animato), prodotti scorificanti
Categorie di processo	PROC3: Fabbricazione o formulazione di sostanze chimiche in processi a lotti chiusi, con occasionale esposizione controllata o processi con condizioni di contenimento equivalenti PROC4: Produzione di sostanze chimiche se esiste la possibilità di esposizione PROC5: Miscelazione o miscela in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC6: Operazioni di calandratura PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura) PROC10: Applicazione con rulli o pennelli PROC11: Applicazione spray non industriale PROC13: Trattamento di articoli per immersione e colata PROC14: Produzione di preparati o articoli per compressione in pastiglie, compressione, estrusione, pellettizzazione

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

PROC15: Uso come reagenti per laboratorio  
 PROC16: Uso di materiali come fonti di combustibili; probabile un'esposizione di piccola entità al prodotto incombusto  
 PROC17: Lubrificazione in condizioni di alto consumo energetico in attività nella lavorazione dei metalli  
 PROC18: Ingrassaggio/lubrificazione generale in condizioni di alta energia cinetica  
 PROC19: Miscelazione manuale con contatto diretto, con il solo utilizzo di un'attrezzatura di protezione individuale  
 PROC20: Fluidi per il trasferimento termico e a pressione in sistemi chiusi a uso dispersivo e professionale  
 PROC21: Manipolazione con basso consumo energetico di sostanze presenti in materiali e/ o articoli  
 PROC24: Lavorazione ad alta energia (meccanica) di sostanze integrate in materiali e/ o articoli  
 PROC26: Manipolazione di sostanze inorganiche solide a temperatura ambiente  
 PROC28: Manutenzione manuale (pulizia e riparazione) di macchinari

Categoria a rilascio nell'ambiente

ERC9a: Ampio uso dispersivo interno di sostanze in sistemi chiusi  
 ERC9b: Ampio uso dispersivo esterno di sostanze in sistemi chiusi

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC9a, ERC9b**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC20, PROC21, PROC24, PROC26, PROC28**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	al coperto	
	si presume una temperatura di processo fino a 40°C	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Fornire un buon livello di ventilazione generale o controllata	
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	Supervisionare il posto per controllare che le misure di gestione del rischio siano utilizzate in modo corretto e le condizioni operative siano seguite. Assicurare la minimizzazione delle fasi manuali Ridurre al minimo il personale esposto Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione.	

**SCHEMA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num.  
1907/2006****Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Pulizia periodica delle attrezzature e dell'area di lavoro	
	Indossare guanti idonei e approvati secondo EN 374. Gomma nitrile	
	e I guanti di gomma butilica offrono una buona protezione	
	Indossare schermi protettivi per il viso resistenti agli agenti chimici, oppure occhiali protettivi in caso di potenziale contatto diretto. Indossare tute adeguate per evitare l'esposizione della pelle.	
	Spruzzando	Indossare una protezione respiratoria adatta

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine****Lavoratori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.

**Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH**

Si assume che vengano applicate buone norme fondamentali per l'igiene del lavoro.

**SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA secondo il Regolamento (CE) Num. 1907/2006**

**Acido Lattico**

Versione 2.0

Data di stampa 18.03.2022

Data di revisione 18.03.2022

**1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 14: Utilizzo privato**

Gruppi di utilizzatori principali	SU 21: Usi di consumo: nuclei familiari (= popolazione in generale = consumatori)
Categoria di prodotto chimico	PC1: Adesivi, sigillanti PC4: Prodotti antigelo e prodotti per lo sbrinamento PC8: Biocida PC9b: Additivi, stucchi, intonaci, argilla da modellare PC9c: Colori a dito PC15: Prodotti per il trattamento di superfici non metalliche PC20: Coadiuvanti tecnologici quali regolatori di pH, flocculanti, precipitatori, agenti neutralizzanti PC24: Lubrificanti, grassi e prodotti di rilascio PC31: Lucidanti e miscele di cera PC35: Prodotti per il lavaggio e la pulizia (tra cui prodotti a base di solventi)
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC8a: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di coadiuvanti tecnologici in sistemi aperti ERC8d: Ampio uso dispersivo all'esterno di coadiuvanti tecnologici in sistemi aperti ERC8f: Ampio uso dispersivo esterno che ha come risultato l'inclusione in una matrice o l'applicazione a una matrice

**2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC8a, ERC8d, ERC8f**

Poiché non vi sono pericoli per l'ambiente non è stata valutata alcuna esposizione ambientale relativa e non è stata effettuata alcuna caratterizzazione del rischio.

**2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione del consumatore per: PC1, PC4, PC8, PC9b, PC9c, PC15, PC20, PC24, PC31, PC35**

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
------------------------------	--	--

**3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine**

**Consumatori**

Approccio qualitativo impiegato per garantire un impiego sicuro.

**4. Orientamenti per gli utilizzatori a valle per valutare se la propria attività rientra nei limiti stabiliti dall'ES**

Guida si basa su presupposte condizioni di impiego che potrebbero non essere applicabili a tutti i siti. Qualora altre misure di gestione del rischio / Condizioni Operative siano adottate, gli utenti devono garantire che i rischi siano gestiti a un livello almeno equivalente.