



Resina ISOFTALICA HN 380 TAX Serie

SCHEMA TECNICA

Descrizione: HN 380 TAX Serie sono miscele di resine poliestere insature, tixotropiche, flessibilizzate e pre-accelerate. Le resine contengono l'indicatore di catalisi. HN 380 TAX Serie non contengono cer paraffine di alcun genere e dunque non danno problemi di de laminazione. Oltre tre giorni dalla realizzazione del manufatto, si raccomanda comunque di abradere la superficie in modo da garantire una buona adesione interlaminare.

Principali campi di applicazioni: HN 380 TAX Serie sono state progettate per tutti i settori della vetroresina ed in particolare per il settore nautico. Le resine possono essere applicate sia per stratificazione manuale che a spruzzo.

Vantaggi: La particolare composizione chimica della resina garantisce un buona compatibilità e bagnabilità con le fibre di vetro e una buona lavorabilità.

Principali caratteristiche: le buone caratteristiche meccaniche che generano un valore medio-alto di HDT e un buon valore di allungamento, rendono le resine HN 380 TAX Serie particolarmente indicate per la costruzione di imbarcazioni e nel settore nautico in generale. Lo speciale sistema tixotropizzante, garantisce l'assenza di sedimentazione.

Caratteristiche chimico fisiche resina liquida

Caratteristiche	Unità di misura	Metodo	HN 380 TAX 15	HN 380 TAX 20	HN 380 TAX 25
Aspetto ⁽¹⁾			Liquido torbido blu	Liquido torbido blu	Liquido torbido blu
Viscosità @25°C ⁽²⁾	mPa.s	I.O. 369	500 ÷ 600	600 ÷ 700	650 ÷ 750
Tix index ⁽³⁾		I.O. 369	3,0 ÷ 3,5	3,0 ÷ 3,5	3,0 ÷ 3,5
Gel Time @25°C ⁽⁴⁾	Minutes	I.O. 1000	13 ÷ 16	18 ÷ 22	23 ÷ 26
Picco esotermico	°C	I.O. 1000	190 ÷ 210	190 ÷ 210	195 ÷ 215
Tempo da gelo a picco	Minutes	I.O. 1000	8 ÷ 12	8 ÷ 12	8 ÷ 12
Contenuto stirene ⁽¹⁾	%	I.O. 349	46 ÷ 49	45 ÷ 49	44 ÷ 48

⁽¹⁾ Valori non riportati in bollettino di analisi. ⁽²⁾ Brookfield RVF Spindle#2@20 rpm. ⁽³⁾ Brookfield RVF @2rpm/20 rpm. ⁽⁴⁾ Catalisi: 100 g Resina + 1.50 g MEKP 50

Caratteristiche meccaniche tipiche^(a) resina pura indurita^(b)

Caratteristiche	Unità di misura	Metodo	HN 380 TAX 15	HN 380 TAX 20	HN 380 TAX 25
HDT	°C	ASTM D 648		85	
Resistenza a trazione	MPa	ASTM D 638		65	
Allungamento a rottura a trazione	%	ASTM D 638		2.5	
Durezza Barcol	--	ASTM D 2583		40	

^(a) Dati tipici, da non considerarsi come valori di specifica. ^(b) Catalisi: 100g resina + 1,50 g MEKP 50.

Post indurimento: 24 ore a temperatura ambiente + 2 ore a 100 °C

Utilizzo: Si consiglia di utilizzare la resina ad una temperatura compresa tra i 15 e i 30 °C. Si raccomanda di non insufflare aria o altri gas nella resina. Si consiglia inoltre di non miscelare con resine tradizionali.

Istruzioni prima dell'uso: La resina deve essere condizionata a 15°C minimo, prima dell'uso per ottenere una catalisi sufficiente quando il MEKP è usato come sistema di catalisi. Agitare bene la resina prima dell'uso.

Istruzioni di stoccaggio: La resina deve essere stoccata nei contenitori originali, sigillati e non danneggiati, in luogo asciutto e ad una temperatura tra i 5°C e i 25°C. La stabilità del prodotto si riduce ad alta temperatura e le proprietà della resina possono cambiare durante lo stoccaggio. Il tempo di stoccaggio delle resine insature sciolte in stirolo può essere significativamente ridotto quando il prodotto è esposto alla luce. Conservare al buio e in contenitori non trasparenti.

Proprietà resina liquida – Valori tipici

Caratteristiche	Range	Unità di misura	Metodo
Stabilità a 65°C	Min. 6	Giorni	I.O. 375
Stabilità allo stoccaggio	Min. 6	Mesi	

Revisione n° 22: 07/05/2014