

## PRAESTOL 2642

Agente Flocculante

### Caratteristiche

Composizione:	Polielettrolita a carica anionica medio alta, ed elevato peso molecolare a base di un derivato fra l'acrilammide ed acrilato di sodio
Aspetto:	Polvere bianca-gialla chiara
Carica:	Anionica
Densità:	circa 800 kg/m <sup>3</sup>
Viscosità (0,5% in acqua deionizzata)	Circa 2.000 mPa*s
Viscosità (0,1% in acqua deionizzata)	Circa 700 mPa*s
Viscosità (0,5% in acqua potabile*)	Circa 250 mPa*s
Viscosità (0,1% in acqua potabile)	Circa 20 mPa*s
pH (0,1% in acqua potabile*)	Circa 7
Efficacia nell'intervallo di pH	6-10

Le caratteristiche riportate sono valori indicativi e non vanno intese come specifiche

CAS-Number del componente principale ("sostanza attiva"): 25085-02-3

Acido 2- propenoico, sale sodico, polimero con propenamida

### Utilizzo e Campo di applicazione

Il prodotto viene impiegato principalmente nella flocculazione di particelle solide e colloidali dei principali minerali ed idrossidi, è indicato nella chiarificazione delle torbide provenienti dal lavaggio di materie prime da miniera o da inerti, come carbone, salgemma, sabbia, ghiaia e argilla. Viene anche impiegato nella produzione e nella trasformazione dei metalli e nell'industria chimica.

Queste applicazioni comportano la flocculazione di particelle da molto fini a colloidali sospese in torbide alcaline o neutre, contenenti in prevalenza solidi inorganici. Le altre applicazioni comprendono il trattamento delle acque di falda e di superficie, e tutti i tipi di acque di scarico dopo il trattamento primario con flocculanti inorganici che producono idrossidi.

Il principio di azione, in soluzione acquosa, si basa sullo scambio ionico tra le cariche elettriche disposte lungo la catena polimerica e le cariche superficiali delle particelle sospese. La superficie delle particelle viene destabilizzata permettendo la loro coagulazione e sedimentazione.

### Applicazione e Dosaggio

Il prodotto viene impiegato in soluzione diluita ( da 0,05 a 0,1%). La soluzione madre (circa 0,5%) è preparata immettendo il prodotto in acqua sotto costante agitazione per circa 60 min. alla temperatura di circa 20°C. In relazione alla forte variabilità delle proprietà delle torbide e dei fanghi da trattare i dosaggi, per ogni particolare applicazione, devono essere determinati conducendo prove di laboratorio ed industriali. Nel caso in cui il prodotto venga usato come acceleratore di sedimentazione o come agente chiarificante, (nei processi statici di sedimentazione) sono sufficienti pochi grammi per metro cubo di torbida da trattare.

Se viceversa si trattasse di disidratazione meccanica, per ottenere alti rendimenti e acqua di scarico priva di solidi sedimentabili, possono essere necessari dosaggi necessari di circa 100 ppm sul volume di fango da trattare.

### Manipolazione e prevenzione infortuni

Identificazione dei pericoli : Attenzione! il prodotto sversato a contatto con l'umidità o le sue soluzioni rendono le superfici estremamente scivolose. Proteggere l'area contaminata. Il prodotto solido deve essere raccolto e smaltito correttamente. Il prodotto umido o la soluzione possono essere assorbiti con materiale assorbente, quale segatura o sabbia prima di essere smaltiti. Assorbire il più possibile il prodotto e/o le sue soluzioni.

Lavare il più possibile i piccoli residui dell'area contaminata con un forte getto d'acqua. Scaricare in canali di drenaggio per trattare l'effluente mediante impianto biologico.

Misure di precauzione: indossare i dispositivi di protezione individuale idonei (guanti adatti, occhiali protettivi, protezione respiratoria se possibile).

E' inoltre opportuno seguire le generali misure di sicurezza che si adottano manipolando sostanze chimiche.

Misure di pronto soccorso: In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua per un lungo periodo; se i sintomi persistono consultare un medico.

A seguito del contatto con la pelle, lavare con acqua e sapone sulla parte interessata e togliersi gli indumenti contaminati. Se il prodotto viene ingerito, consultare immediatamente il medico.

Materiali da costruzione: La nostra esperienza evidenzia che il prodotto e le soluzioni non sono corrosive a contatto con i materiali usati per cisterne e

tubi, quali vetroresina, materiale plastico e acciaio inossidabile.

Manipolazione: nel caso si formi della polvere, assicurarsi che ci sia sufficiente ventilazione.

Prendere precauzioni contro la formazione di cariche elettrostatiche. Il prodotto di per sé non è classificato esplosivo. Il pulviscolo potrebbe però formare miscugli esplosivi in aria. Evitare il più possibile la deposizione di polveri.

Ulteriori informazioni : vedere scheda di sicurezza.

## Stoccaggio

Il prodotto è sensibile all'umidità, sia essa in forma di acqua di condensazione, che di spruzzi, che di umidità atmosferica. Il contatto, anche con poche gocce di acqua può provocare la formazione di grumi. Il prodotto deve essere immagazzinato in luogo asciutto, chiuso nella confezione originale e protetto dall'umidità. Il container dovrebbe essere sigillato dopo la rimozione del materiale. La temperatura di stoccaggio non dovrebbe eccedere i 40°C per periodi prolungati.

WKG (classe di rischio per le acque): 1 leggermente pericoloso per le acque (auto classifica)

## Stabilità

Prodotto in imballo originale	12 mesi
Soluzioni madre 0,5% in acqua potabile*	2 settimane
Soluzioni pronte all'uso 0,1% in acqua potabile*	3 giorni

\*Acqua di rete di Krefeld.: circa 25° dH (gradi di durezza tedeschi) pH circa 7; conducibilità circe 600 µS/cm

## Imballaggio

Sacchetti da 25 kg  
Big Bag da 625 kg

## Solenis Germany GmbH & Co. KG

### Industrial Water Division

Fütingsweg 20, D-47805 Krefeld

phone: +49 2151 38 03

fax:+49 2151 38 1106

[www.solenis.com](http://www.solenis.com)

14.01.2015