



distribuito da:
ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.
azienda fondata nel 1892
Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)
Tel. 010.650.29.41
www.andreagallo.it



Grassetto di Calce Invecchiato Calcico - 48 mesi

Perché sceglierlo

- ✓ **Alto contenuto di calcio**
- ✓ **Cottura “dolce” a legna**
- ✓ **Invecchiato 48 mesi in fossa**
- ✓ **Colore bianco assoluto**
- ✓ **Ideale per finiture e intonaci**
- ✓ **Eccellente per tinte a calce**
- ✓ **Elevata plasticità, ottima resa**
- ✓ **Libero al 100% da additivi**

In sintesi

Grassetto di Calce Calcico, micronizzato e invecchiato in fossa per 48 mesi. L'elevato contenuto di calcio, la cottura “dolce” a legna e il lungo invecchiamento sono fattori che garantiscono una calce “grassa” di qualità, eccezionalmente bianca e pura, ideale per lavorazioni di pregio quali stucchi, marmorini, intonaci e la preparazione di tinte a calce ad elevata traspirabilità e durabilità.

Calcare d'origine

Calcare purissimo al 99% di carbonato di calcio, microcristallino, di colore bianco, stratificato in banconi spessi 1-2 m e senza discontinuità sedimentografica. Viene estratto nella zona di Fasano (BR), appartiene al Periodo Cretaceo Piano Senoniano incluso nella formazione dei calcari di Altamura, particolarmente apprezzati nel campo dei materiali da costruzione.

Cottura

Il calcare è cotto in fornaci continue a tino verticale, a tiraggio naturale e a fiamma indiretta. Il combustibile, costituito da scarti di legno non trattato in piccola pezzatura, brucia in 4 focolari laterali, al di sopra di una griglia da cui, per caduta, si separano le ceneri incombuste. La cottura avviene in 5-6 giorni, alla temperatura di circa 900°C (cottura dolce).

Spegnimento

Le calce viva in zolle è spenta mediante processo a umido, in condizioni di eccesso d'acqua, con idratatore meccanico, un cilindro orizzontale ruotante con pale interne la cui azione ottimizza l'idratazione delle particelle di ossido di calcio.

All'uscita dell'idratatore, il materiale viene inviato in una molazza per le operazioni di micronizzazione.

Invecchiamento

Il processo di maturazione del grassetto di calce è condotto in vasche in cemento parzialmente interrate, sigillate, come stabilito dal DTGI (Disciplinare Tecnico Grassetto di Calce Invecchiato) e in condizioni anaerobiche, controllato da personale qualificato.

Certificazione

Marcatura CE (UNI EN 459-1:2010): CL 90-S PL
Certificato di Invecchiamento: L0211-E IT-BR-003-FASANO 48 MESI

Impieghi

Legante aereo per la preparazione di malte da muratura, allettamento o intonaco ad elevato grado di traspirabilità. Particolarmente indicato come base per realizzazione di finiture di pregio quali stucchi, marmorini e tinte a calce.



distribuito da:
ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.
azienda fondata nel 1892
Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)
Tel. 010.650.29.41
www.andreagallo.it

- Conservazione** Il prodotto non ha limite di conservazione se stoccato in ambienti protetti dall'esposizione diretta al sole e dal gelo e in confezione integra e/o lontano dal contatto diretto con l'aria.
Una volta aperta la confezione, lasciare sempre uno strato sottile d'acqua in superficie e mantenere il coperchio ben chiuso.
- Confezioni** Secchi in polietilene da 22 kg ca. Imballo su euro pallet.
- Avvertenze** Non applicare a temperature inferiori a 5°C e in tutti i casi di rischio di gelo. Non applicare a temperature superiori a 30°C, su superfici direttamente esposte al sole, in ambienti eccessivamente ventilati e in tutti i casi di rischio di rapida asciugatura.
- Indicazioni di sicurezza** Il prodotto è irritante per gli occhi e per la pelle. Usare dispositivi di protezione adeguati, guanti, occhiali, ecc. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico.

**Caratteristiche
chimico-fisiche**

Stato fisico	Sospensione acquosa di Ca(OH) ₂
Colore	Bianco
pH	12.4 (sol. satura acquosa a 20°C)
Solubilità	1.8 g/l (sul secco) a 25°C
Massa vol. apparente	1300-1400 kg/m ³
Acqua libera	47.3 %
Perdita al fuoco (1050 °C)	60.6 %
CaO+MgO	97- 99 % (dopo perdita al fuoco)
MgO	< 0.1 %
CO ₂	1-2 %
SO ₃	< 0.1 %
Impurità (SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃)	< 1 %

**Parametri di
Invecchiamento**

Morfologia cristallina (A ₀₀₀₁)	0.8
Area superficiale specifica BET	8.9 m ² /g
Viscosità dinamica (20% dil. - 10 rpm)	6443÷1520 mPa.s
Contenuto solido (%)	46.6
Luminosità (L*)	97.2