

RHODORSIL[®]

RTV 3322 – CATALIZZATORE H



distribuito da:
ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.
 azienda fondata nel 1892
 Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)
 Tel. 010.650.29.41
www.andreagallo.it

Descrizione

Gli RTV (Room Temperature Vulcanising) RHODORSIL sono elastomeri siliconici vulcanizzabili a temperatura ambiente mediante un opportuno catalizzatore a base di sali di stagno.

Gli stampi in RTV RHODORSIL, ottenuti partendo da un modello iniziale, permettono la realizzazione di copie nei materiali più diversi.

Campo d'applicazione

RHODORSIL RTV 3322 è un elastomero siliconico che permette di ottenere stampi altamente flessibili e resistenti anche in presenza di notevoli sottosquadra. Trova applicazione nei seguenti settori :

- Mobilifici : costruzioni di stampi per mobili in resina poliesteri
- Decorazione : cornici, rosoni, statue, candele, oggetti pubblicitari
- Meccanica : costruzione di stampi per piccoli prototipi

Vantaggi

- Facilità di messa in opera
- Bassa retrazione lineare e buona tenuta termica degli stampi ottenuti
- Facilità di distacco delle copie grazie all'antiaderenza degli elastomeri siliconici
- Notevole fedeltà nella riproduzione dei dettagli

Caratteristiche

Principio di reticolazione :

RHODORSIL RTV 3322 è un elastomero siliconico a due componenti che, reagendo a temperatura ambiente con addizione del **CATALIZZATORE H**, acquista proprietà meccaniche ed elastiche.

La reazione che avviene tra RTV e catalizzatore è una reazione di policondensazione.

1. Prima della catalisi

<i>Proprietà</i>	RHODORSIL RTV 3322	CATALIZZATORE H
Aspetto	liquido viscoso	Liquido molto fluido
Colore	avorio	incolore
Viscosità a 23 °C mPa.sec, ca (A:4 V:2,5)	30.000	/

2. In fase di catalisi

Controllato con **CATALIZZATORE H** a 5 parti a cento

Pot life a 23 °C, minuti, ca..... 200

RHODORSIL® RTV 3322 – CATALIZZATORE H**Caratteristiche (seguito)**

distribuito da:
ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.
 azienda fondata nel 1892
 Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)
 Tel. 010.650.29.41
www.andreagalio.it

3. Dopo reticolazione

3.1 Proprietà misurata a 23 °C dopo 24 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

Durezza Shore A, punti, ca.....18
 Massa Volumetrica, gr/cc, ca.....1,25

3.2 Proprietà misurata a 23 °C dopo 96 ore di polimerizzazione su provino con spessore 6 mm

Durezza Shore A, punti, ca.....22

3.3 Proprietà misurate a 23 °C dopo 96 ore di polimerizzazione su provini ASTM spessore 2 mm

Resistenza alla lacerazione, KN/m, ca.....15
 Resistenza alla rottura, MPa, ca.....3
 Allungamento alla rottura, %, ca.....400

Impiego

Per ottenere una reticolazione ottimale si consiglia di operare in un ambiente relativamente isotermico alla temperatura di 25 °C circa e di seguire le percentuali di catalisi riportate alla nota delle caratteristiche. E' importante che la temperatura non superi i 30 °C per evitare che l'elastomero, con una temperatura troppo elevata, risulti sottoreticolato. Per ottenere stampi con la massima stabilità dimensionale è consigliabile iniziare a utilizzare gli stessi dopo 4 giorni di riposo a temperatura ambiente.

1. Catalisi

Il **RHODORSIL RTV 3322** e il **CATALIZZATORE H** possono essere mescolati a mano o meccanicamente fino alla completa omogeneizzazione.

Note : La durata di impiego e di reticolazione dipende dalla quantità e dalla natura di catalizzatore utilizzato.

2. Modifica della viscosità

Spesso può risultare interessante ridurre la viscosità del **RHODORSIL RTV 3322**; ciò si ottiene aggiungendo, prima di aggiungere il catalizzatore, del **RHODORSIL DILUENTE** al **RHODORSIL RTV 3322**.

L'aggiunta massima di diluente, per non compromettere le proprietà finali dopo la reticolazione, non deve superare il 5%.

3. Degassificazione

Il composto catalizzato può essere degassificato sotto vuoto. Questo permette di eliminare le bolle d'aria che potrebbero formarsi nel prodotto finito.

In genere la degassificazione è fatta sotto un vuoto da 30 a 50 mbar per una quindicina di minuti effettuando due depressioni successive nella camera a vuoto.

La scelta di un recipiente ad elevato rapporto diametro/altezza permette di accelerare l'operazione di degassificazione.

Note : Prima di prelevare l'RTV dal suo imballo originale, si consiglia di omogeneizzarlo accuratamente.

RHODORSIL[®] RTV 3322 – CATALIZZATORE H**Impiego (seguito)****4. Reticolazione**

Nelle normali condizioni di temperatura e di umidità il **RHODORSIL RTV 3322** catalizzato diventa manipolabile dopo 24 ore indipendentemente dallo spessore del pezzo. In queste condizioni, dopo le 24h, solo la retrazione lineare continua ad evolvere per raggiungere il picco massimo dopo 30 giorni.

Contrariamente agli altri materiali dello stesso tipo il **RHODORSIL RTV 3322** reticola interamente indipendentemente dallo spessore, dalla forma del pezzo fuso e dal grado di confinamento.

Confezione

RHODORSIL RTV 3322 è disponibile in confezioni da :

- fustino da 200 kg
- fustino da 25 kg
- fustino da 5 kg

CATALIZZATORE H è disponibile in confezioni da :

- Bottiglie da 250 g
- Bottiglie da 1 Kg



distribuito da:
ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.
 azienda fondata nel 1892
 Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)
 Tel. 010.650.29.41
www.andreagallosrl.it

Stoccaggio e durata massima di utilizzo

Il **RHODORSIL RTV 3322** e il **CATALIZZATORE H** possono essere stoccati ad una temperatura compresa tra -5°C e +30°C, per 12 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione. Conformarsi alle istruzioni di stoccaggio ed alla data di scadenza riportata sull'imballaggio.

Trascorsa tale data, Bluestar Silicones non garantisce più la conformità dei prodotti alle specifiche di vendita.

Sicurezza

Consultare la Scheda di Sicurezza del **RHODORSIL RTV 3322** e la Scheda di Sicurezza del **CATALIZZATORE H**.

Durante la manipolazione del catalizzatore o del suo composto con il **RHODORSIL RTV 3322** è opportuno evitare l'ingestione e il contatto con la pelle.

In caso di contatto cutaneo lavare abbondantemente con acqua e sapone. In caso di contatto oculare lavare immediatamente sotto un getto d'acqua corrente non violento per almeno 15 minuti e consultare un medico.

RHODORSIL® RTV 3322 – CATALIZZATORE H



distribuito da:
ANDREA GALLO DI LUIGI S.r.l.
azienda fondata nel 1892
Via Erzelli, 9 - 16152 Genova (Italy)
Tel. 010.650.29.41
www.andreagallo.it

Visitate il nostro sito Internet www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2070
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco B - 2o.andar - Parte 1
CEP 05804-902-Sao Paulo/SP
Brazil
Tel. (55) 11 3741 8860
Fax (55) 11 3741 7718

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Avvertenze per gli utilizzatori

Le informazioni contenute in questo documento si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono comunicate in totale buona fede. Esse hanno un valore puramente indicativo e non implicano pertanto alcun impegno da parte nostra, in particolare in caso di eventuali violazioni di diritti di terzi che possano derivare dall'impiego dei nostri prodotti.

Le suddette informazioni non sostituiscono le prove preliminari che restano indispensabili per controllare l'adeguatezza del prodotto ai vari usi previsti.

Sarà compito degli utilizzatori verificare che le normative locali siano rispettate nonché ottenere le omologazioni e le autorizzazioni eventualmente necessarie.

Gli utilizzatori sono invitati a verificare che la versione del presente documento in loro possesso sia la più recente. La società BLUESTAR SILICONES è a loro disposizione per fornire ogni chiarimento complementare.